



COMUNE DI CASTEL DEL PIANO

Provincia di Grosseto

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 37 DEL 24-07-26

Assessorato:

Ufficio: AMMINISTRATIVO

Oggetto: ADESIONE ALL'UNIONE NAZIONALE COMUNI COMUNITA' ENTI MONTANI (UNCHEM)

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE

IL CONSIGLIO COMUNALE

VALUTATO che l'UNCHEM - Unione Nazionale Comuni Comunità Enti Montani, riconoscendo la montagna come risorsa nazionale per un moderno sviluppo del paese, si propone le seguenti finalità statutarie:

- la completa attuazione dell'ultimo comma dell'articolo 44 della Costituzione;
- la promozione di una politica montana che, attraverso la partecipazione degli Enti locali e di tutti i soggetti politici, culturali, economici e sociali, tenda alla definizione e realizzazione di ogni iniziativa e progetto legislativo, produttivo e solidaristico che, in armonia con i principi di tutela ambientale, territoriale e civile, inserisca le popolazioni montane nel più ampio processo di sviluppo perseguito ad ogni livello istituzionale;
- la rappresentanza della pluralità dei soggetti che a vario titolo operano sui territori montani, al fine di favorire lo sviluppo sostenibile delle zone montane italiane nell'ottica della sussidiarietà;
- la promozione e realizzazione di ricerche, studi e progettualità diretti ad individuare, per i singoli problemi di montagna, le soluzioni da suggerire agli Enti locali, alle Regioni, al Governo, al Parlamento ed agli Organismi Europei;
- il sostegno e l'assistenza agli Enti locali nell'azione amministrativa sviluppata nelle proprie specifiche realtà e nei rapporti con gli altri soggetti pubblici e privati;
- la valorizzazione delle specifiche realtà montane regionali, nel più ampio riconoscimento delle Autonomie locali, promuovendo ogni possibile collegamento tra gli interessi socio-economici, espressi dalle rispettive entità territoriali e demografiche, e le linee di programmazione per lo sviluppo socio-economico della montagna, stabilite a livello europeo, nazionale, regionale e locale;
- la promozione di ogni possibile collaborazione con le Regioni, gli organismi nazionali, Europei ed internazionali, interessati o coinvolti nello sviluppo della montagna.

CONSIDERATO l'elevato interesse del Comune di Castel del Piano ad aderire all'UNCHEM per il perseguimento delle finalità statutarie di tale associazione e per usufruire dei servizi e delle iniziative da essa promosse, nonché per sostenerne l'esistenza e la massima funzionalità;

PRESO ATTO che il Consiglio Nazionale UNCEM ha determinato l'entità della quota annuale di adesione dei Comuni suddivisa per fasce di popolazione così come segue:

- comuni fino a 2000 abitanti € 150,00/anno;
- comuni dai 2001 ai 5000 abitanti € 200,00/anno;
- comuni con oltre 5000 abitanti € 250,00/anno;

Le quote vengono richieste indicativamente nei mesi di Marzo/Aprile, via PEC per il tramite della partner Italtiscossioni Srl e rimosse attraverso il sistema PAGOPA. Sull'avviso verranno indicate le varie forme previste per il pagamento;

RITENUTO utile aderire in qualità di Socio all'UNCEM corrispondendo la quota associativa annuale come sopra determinata che è, quindi, pari ad € 200,00;

VISTO il D.Lgs. n. 267/2000 "Testo Unico delle leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali", e in particolare l'art. 270 "Contributi Associativi", ai sensi del quale:

"I contributi stabiliti con Delibera dagli organi statutari competenti dell'ANCI, dell'UPI, dell'AICCRE, dell'UNCEM, della CISPEL, delle altre associazioni degli enti locali e delle loro aziende con carattere nazionale che devono essere corrisposti dagli enti associati possono essere riscossi con ruoli, formati ai sensi del D.Lgs.n. 26 febbraio 1999, n. 46, ed affidati ai concessionari del servizio nazionale di riscossione".

"Gli enti associati hanno diritto di recedere dalle associazioni entro il 31 ottobre di ogni anno, con conseguente esclusione dai ruoli dal 1^a gennaio dell'anno successivo";

ACQUISITO il parere favorevole, in ordine alla regolarità tecnica e contabile, espresso ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. 267/2000;

Con votazione unanime dei presenti espressa ai sensi di legge

DELIBERA

1. Di richiamare la premessa quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, costituendone motivazione ai sensi dell'art. 3, comma 1, della Legge 7 agosto 1990, n. 241 e succ. mod. ed int.;
2. Di aderire, per i motivi esposti in premessa, in qualità di Socio all'Unione Nazionale Comuni Comunità Enti Montani (Uncem);
3. di approvare il versamento della quota associativa annuale pari ad € 200,00, come determinata dagli organi statutari dell'UNCEM;
4. di dare atto che la riscossione della quota associativa sarà effettuata dall'UNCEM secondo le modalità previste dalla normativa vigente;
5. di dare atto che la relativa spesa trova copertura nell'apposito capitolo del Bilancio di previsione del corrente esercizio finanziario;
6. di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile, con separata ed unanime votazione, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000, stante l'urgenza di procedere alla formalizzazione dell'adesione.